

Технические характеристики установки УВНК-9А

Потребляемая мощность, кВт	320
Рабочая среда – вакуум, Па (мм рт. ст.)	$6,65 \cdot 10^{-1}$ ($5 \cdot 10^{-3}$)
Масса металла в тигле, кг	5–10
Температура металла в тигле, °С	1700
Температура в печи подогрева формы, °С	1700
Емкость кристаллизатора с жидким алюминием, кг	80
Температура жидкометаллического охладителя, °С	750–800
Скорость вертикального перемещения, мм/мин	3–80
Размеры формы, мм	130×260×350
Максимальный температурный градиент, °С/см	60–100
Производительность, форм/рабочий цикл	2
Занимаемая площадь, м ²	47