

Технические характеристики установки УВНС-6

Потребляемая мощность, кВт	320
Рабочая среда – вакуум, Па (мм рт. ст.)	$6,65 \cdot 10^{-1}$ ($5 \cdot 10^{-3}$)
Масса металла в тигле, кг	8–15
Температура металла в тигле, °С	1700
Температура в печи подогрева формы, °С	1700
Скорость вертикального перемещения, мм/мин	3–80
Размеры рабочего пространства печи подогрева формы, мм	140×360×400
Максимальный температурный градиент, °С/см	150–200
Емкость кристаллизатора с жидким оловом, кг	150
Температура жидкометаллического охладителя, °С	300
Производительность, форм/рабочий цикл	2
Занимаемая площадь, м ²	40