

Технические характеристики установки УВНК-10

Потребляемая мощность, кВт	450
Рабочая среда – вакуум, Па (мм рт. ст.)	$6,67 \cdot 10^{-1}$ ($5 \cdot 10^{-3}$)
Масса металла в тигле, кг	60 или 80
Температура металла в тигле, °С	1700
Температура в печи подогрева формы, °С	1700
Емкость кристаллизатора с жидким алюминием, кг	260
Температура жидкометаллического охладителя, °С	700–800
Скорость вертикального перемещения, мм/мин	3–80
Максимальные размеры рабочего пространства печи подогрева форм, мм	250×700×800
Максимальный температурный градиент, °С/см	50–60
Производительность, шт./сут	1–3
Занимаемая площадь, м ²	65